**ОПИТУВАЛЬНИЙ ЛИСТ ДЛЯ ФІЛЬТРАЦІЇ ГАЗІВ**

**1. \*Замовник** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адреса \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Тел./факс \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ім’я та посада контактної особи \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Е-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**2. Процес фільтрації:**

2.1. Нова установка:

🞏 - Так

🞏 - Ні

2.2. Паливо:

🞏 - буре вугілля

🞏 - кам'яне вугілля

🞏 - газ

🞏 - нафта

🞏 - інші:

🞏 - вміст сірки: \_\_\_\_\_ %.

2.3. Метод спалювання:

🞏 - на колосниках

🞏 - пилоподібне вугілля

🞏 - псевдозріджений шар вугілля

🞏 - пальник

🞏 - інше:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2.4. Система попереднього очищення топкових газів:

🞏 - Так 🞏 - Ні

|  |
| --- |
| 🞏 - суха сорбція 🞏 - волога сорбція  🞏 - Са(ОН)2 🞏 - CaO  🞏 - NaHCO3 🞏 - актив. вугілля  🞏 - Кокс (НОК) 🞏 - інші: СО – 23%; СО2 - 30%; NO2 - 47%.  Концентрація абсорбенту: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г/м³ |

**3. \*Пиловловлювачі:**

3.1. Кількість рукавів \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ шт.

Діаметр рукава \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_мм.

Довжина рукава \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм

Посадковий діаметр у рукавній плиті \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм

3.2. Тиск, що регенерує повітря: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ бар

3.3. Площа фільтрації \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ м²

3.4. Система регенерації: 🞏 - перепад тиску

🞏 - імпульсна

🞏 - струшування

🞏 - зворотна продувка

**4. Умови фільтрації:**

4.1. Об’єм газів\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ м³/год

Швидкість фільтрації \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ м³/м²хв

\*Температура фільтрації \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С

Тривалість піків\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ хв.

Піки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С ;

Частота піків \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_шт / час

4.3. Склад газів:

Н2 Vol.% SO3 мг/м³

О 2 Vol.% HCl мг/м³

NОx мг/м³ HF мг/м³

NO2 мг/м³ інші мг/м³

Sox мг/м³ (HBr, Br2, Cl2 …)

4.5. Склад газоповітряної суміші, що надходить на очищення: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Точка роси для кислоти \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С .

Точка роси для води \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С

4.5. Безперервний процес:

🞏 - Так

🞏 - Ні

**5. Пил:**

5.1. Джерело пилу: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Повне навантаження пилу: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г/м³

Аггломерація:

🞏 - низька

🞏 - средня

🞏 - висока

Електростатичність:

🞏 - низька

🞏 - средня

🞏 - висока

Абразивність:

🞏 - низька

🞏 - средня

🞏 - висока

Склад пилу: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

рН – значенння: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Розмір частинок пилу \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**6 Використовувані фільтрувальні матеріали.**

6.1. Тип волокна: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Хімічна обробка: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

6.2. Вага: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г/м² Повітропроникність: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ л/дм²хв @ 200 Pa

6.3. Реальний термін служби \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дійс. залишкова запиленість \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г/м³

6.4. Перепад тиску: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ mbar

**7. Проблеми: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**8. Вимоги:**

8.1. Залишкова запиленість: не більше г/м³

Термін служби не менше місяців

**9. Конструктивні особливості рукавів:**

9.1. Прикласти до опитного листа креслення або ескіз фільтрувального рукава.

9.2. \*При відсутності креслень вказати:

а) конструкція рукава у верхній частині і спосіб кріплення рукава (металеве кільце, канат, пружинне кільце з двубурточним елементом, гумове кільце, ін. з вказівкою матеріалу конструктивного елемента і розмірів – на вибір)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

б) вид денця (кругле, овальне, застрочене, відсутність денця, ін. – на вибір)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

в) наявність проміжних кілець, додаткових накладок і т.п.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*\*позначені червоним позиції є обов’язковими до заповнення, без цих даних замовлення не розглядається*